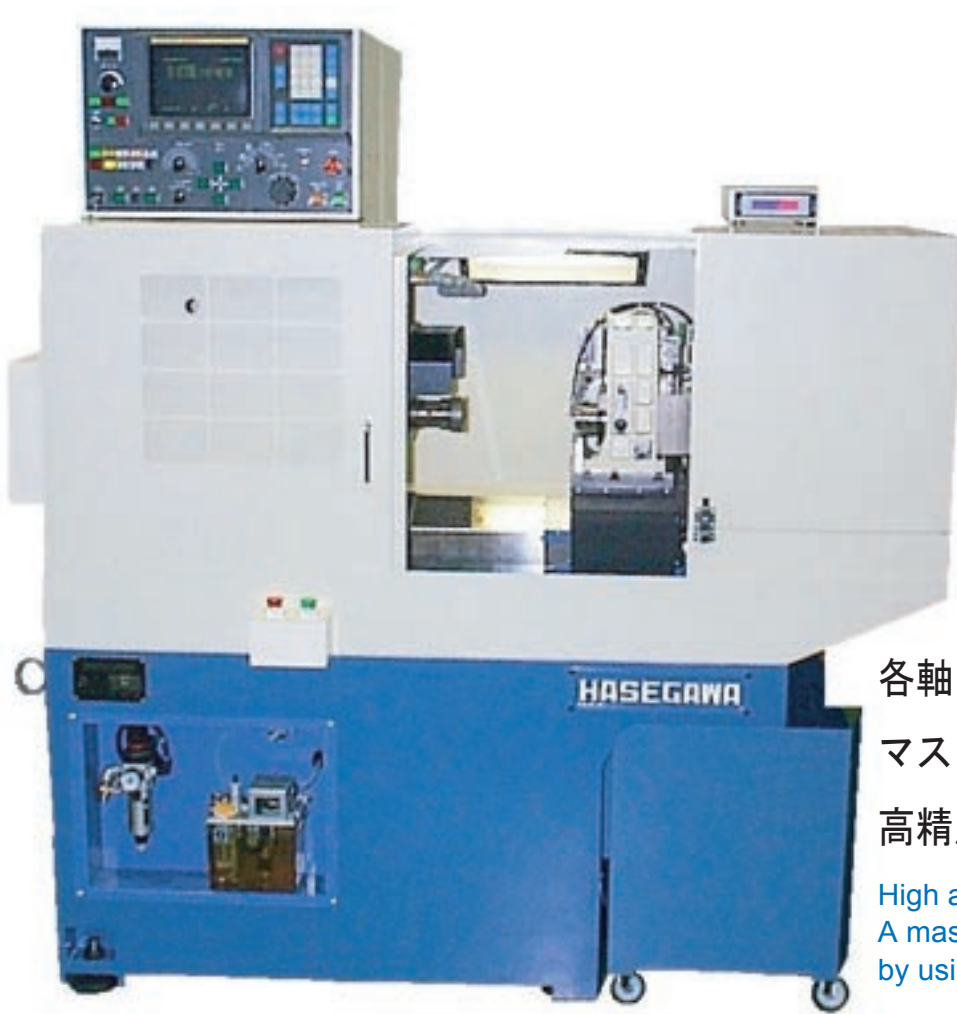


JS-1

NC helicoid lathe

NCヘリコイド専用機



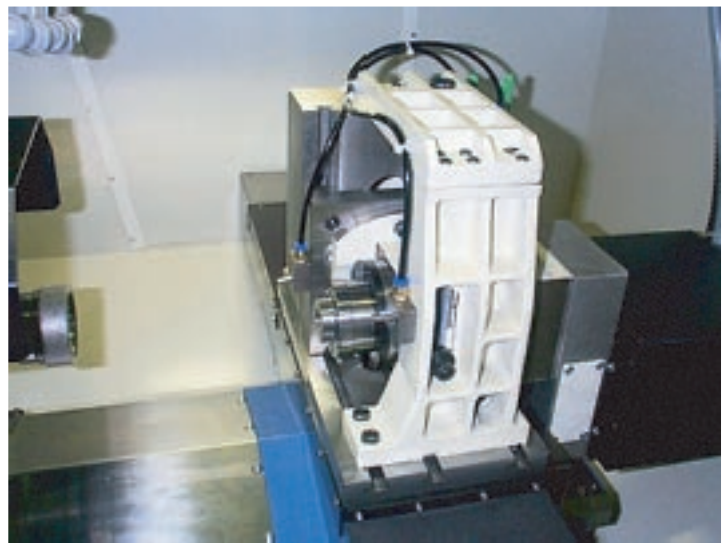
各軸にサーボを使用する事により
マスターカムが不要

高精度、高能率

High accuracy, efficiency.
A master cam is unnecessary
by using servo for each axis.

スピーディーな段取替えが可能
量産から多品種生産まで幅広い対応

It is possible that a speedy
preparation is changed.
Wide correspondence
from the mass production
to the multiple kind products.



◎対象加工物：アルミ（一眼レフカメラ鏡筒の高精度多条ネジ等）

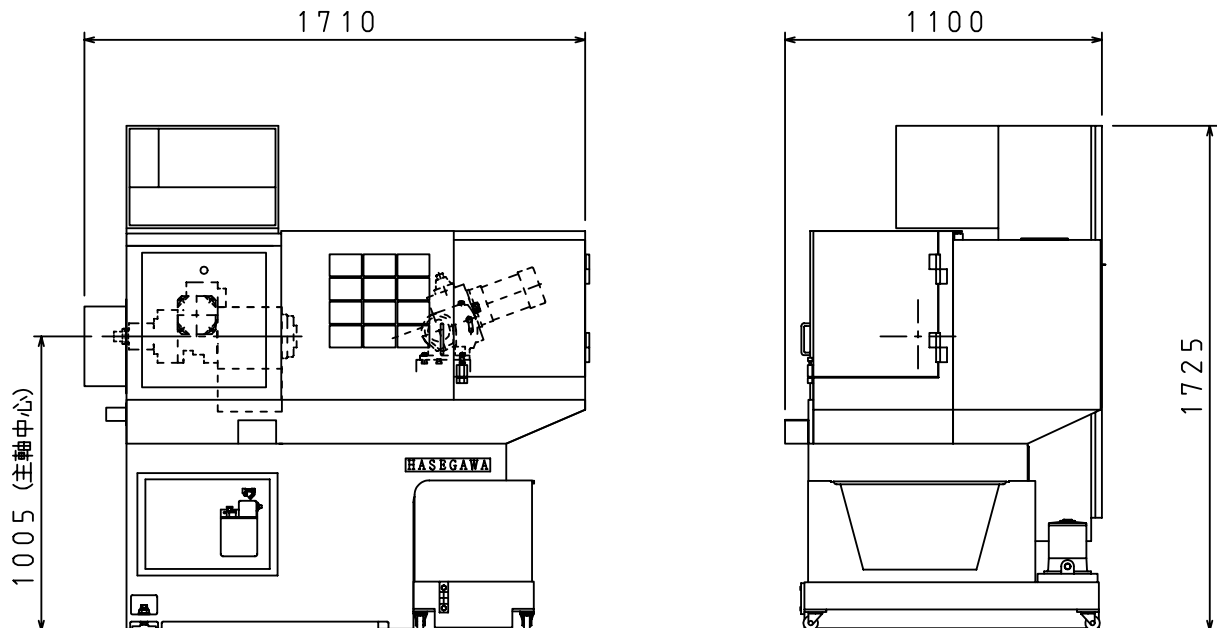
◎機械仕様：JS-1

能力	ベット上の振り	φ310mm	
	横送り台の振り	φ160mm（芯高80mm）	
主軸	主軸端形状	自社規格	
	主軸貫通径	φ35mm	
	主軸回転数	10～100min ⁻¹	
	主軸動力	NC駆動（C軸）	
刃物台	最大移動量	X	170mm
		Z	300mm
		C	360°
	早送り速度	X	5m/min
		Z	8m/min
		C	150min ⁻¹
ねじ切装置	旋回角度	0～20° （電源断時角度表示メモリ）デジタル表示	
	上下スライド	67mm	
	回転数	3000～8000min ⁻¹	
	主軸動	400W/2P インダクションモーター（パルス無断変速）	
	工具最大サイズ	φ118×130L（20°旋回時）	
その他	切削油タンク容量	40Liter	
	潤滑油ポンプ	自動潤滑	（2cc/10min）
		容量	1000cc
	切削油タンク	ノズル	刃物台側2本
容量		40Liter	

◎制御仕様

制御装置	FANUC 21i-TA	
制御軸数	3軸（X・Z・C）	
同時制御軸数	2軸	
記憶容量	40M	
最小設定単位	0.001mm	
最小移動単位	X	0.001mm
	Z	0.0005mm
	C	0.001°
工具位置オフセット	16組	
補助機能	M2, T2桁	
CRT&MDI	9"モノクロ	
パルスコーダ	アブソリュートパルスコーダ （原点復帰不要）	
RS232Cインターフェイス		

◎機械外観



※仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

長谷川機械製作所

本社 〒330-0053 さいたま市見沼区大和田町1-602
TEL 048-683-5061(代) FAX 048-685-6823

東北営業所 〒961-8091 福島県西白河郡西郷村大字熊倉字折口原415
福島工場 TEL 0248-25-2226(代) FAX 0248-25-2227

名古屋営業所 〒448-0028 愛知県刈谷市桜町1-33エトワール202
TEL:0566-26-0105 FAX:0566-26-0106

HASEGAWA MACHINE WORKS LTD.

Head office 1-602 Owada cho, Minuma-Ward, Saitama City,
Saitama Pref., 337-0053, Japan
TEL : 048-683-5061 FAX : 048-685-6823

Fukushima 415 Orikutihara, Kumakura, Nishigo, Nishishirakawa-Dist
Fukushima Pref., 961-8091, Japan

Factory TEL : 0248-25-2226 FAX : 0248-25-2227
Nagoya 202 Etwaru 1-33 Sakura cho, Kariya City,
Aichi Pref., 448-0028, Japan

Branch TEL : 0566-26-0105 FAX : 0566-26-0106

www.hasegawa-m.co.jp info@hasegawa-m.co.jp